

## 三坐标测量机 (手动)

### 型号 CMM-MM564-Y

- 符合坐标测量机国家计量校准规范

#### 主机特点

- 经典桥式结构, 整体式工作台
- 高精度空气轴承, 环抱式设计
- 三轴手动移动、锁紧、微调采用一键式转换

#### RENISHAW系统

- 精密光栅系统, 包含光栅和读数头
- 探测系统, 包含测座、测头和测针

#### INSIZE DMIS CNC CAD+ 测试软件

- 软件基于DMIS标准设计开发, 具有优异的兼容性和通用性
- 几何元素测量形状和位置公差评定
- 与主流CAD系统双向数据传递, 完全的图形化显示



#### 技术参数

测量范围	500×600×400mm	
探测系统	测座	MH20i
	测头	TP20
精度	示值误差	$\pm(3.5+L/250)\mu\text{m}$
	探测误差	3.9 $\mu\text{m}$
重复性	2.0 $\mu\text{m}$	
光栅尺分辨率	0.4 $\mu\text{m}$	
最大承重	300kg	
外形尺寸(长×宽×高)	1020×945×2200mm	
净重	550kg	

#### 标准配置

主机	1个	
探测系统	测座	1个
	测头	1个
	测针	1套
校准器	校准球	1个
	万向球座	1个
计算机系统	计算机	1个
	打印机	1个
测量软件	1套	
专用桌椅	1套	

#### 运行条件

气源	压力	0.6-0.8MPa
	流量	200L/min
环境	温度	20°C±2°C, <0.5°C/h, < 1°C/24h
	湿度	30%~70%

## MH20i技术参数

绕水平轴旋转范围	0°~90°，最小步距15°
绕铅垂轴旋转范围	±180°，最小步距15°
空间位置	168个
转向方式	手动
允许最大加长杆长度	75mm
净重	210g

## TP20测头标配测针组

类型	材料	测球直径	长度	杆直径	有效长度	数量
测针	红宝石测球/ 不锈钢杆	SØ2.5mm	20mm	Ø1.4mm	14mm	4个
		SØ4mm		Ø1.5mm	20mm	1个
		SØ3mm	10mm	Ø1.5mm	7.5mm	1个

类型	材料	直径	长度	数量
加长杆	不锈钢杆	Ø3mm	20mm	1个
		Ø3mm	30mm	1个
中心座		Ø7mm	7.5mm	1个